

غربالگری صدا

انجام اندازه‌گیری با استفاده از دستگاه در مقیاس استانی یا کشوری برای تمام کارگاهها مستلزم دستگاههای مناسب، صرف وقت زیاد، هزینه بالا و نیروی انسانی کافی است. روش غربالگری صدا می‌تواند یک راه ساده و ارزان برای شناسایی کارگاههایی باشد که احتمال آلودگی صدا در آنها بالا است. در روش غربالگری کارگاههایی که مشکل آلودگی صدای بالاتری دارند به راحتی و با یک الگوی علمی از سایر کارگاهها جدا می‌شوند. برای سایر کارگاهها با توجه به نمره آلودگی صدا حاصل از بازرسی اولیه توسط فرم غربالگری، برنامه‌ریزی لازم برای بررسی بیشتر انجام می‌گردد.

حداقل نمره قابل کسب کارگاه با این فرم 32 و حداکثر آن 96 است. لذا باید برای کارگاههایی که نمره های بالاتری کسب نمایند به ترتیب اولویت، برنامه‌ریزی لازم برای کنترل عامل صدا توسط کارشناس صورت گیرد. نمره کلی هر کارگاه از مجموع نمرات ردیفها با توجه به ضریب مربوطه محاسبه می‌گردد. این تکنیک می‌تواند به همین شیوه و توسط فرم مناسب برای سایر عوامل مخاطره‌زا در محیطهای شغلی بکار رود.

با دقت در این فرم متوجه می‌شویم که مهمترین فاکتور در تعیین وضعیت صدای کارگاه تست مکالمه در فاصله یک متری در محل تردد یا توقف کارگران (با ضریب 15) می‌باشد.

راهنمای تکمیل فرم بازرسی مقدماتی صدا (غربالگری):

- 1- این فرم برای غربالگری کارگاهها از نظر شناسایی عامل زیان آور صدا می‌باشد.
- 2- تکمیل کننده این فرم باید دارای شنوایی سالم بوده و سابقه بیماری های گوش یا مواجهه حاد با صدا نداشته باشد.
- 3 - تکمیل این فرم تنها جهت اولویت بندی کارگاهها از نقطه نظر صدا بوده و جایگزینی برای سنجش دقیق دستگاهی جهت اظهارنظرهای کارشناسی نمی‌باشد.
- 4- منظور از نگهداری دستگاهها تنظیم فنی و مراقبت برای جلوگیری از فرسودگی و روغن کاری و گریسکاری و سایر مواردی است که می‌تواند در افزایش صدا مؤثر باشند.
- 5- تست مکالمه در محل بیشترین تردد یا توقف کارگران، در فاصله یک متری باید با استفاده از یک جمله مرتبط با کار و بدون استفاده از لب خوانی انجام گردد و فرد مخاطب نیز باید از شنوایی سالم برخوردار باشد، برای این کار می‌توان از کارگران دیگر قسمت ها یا کارکنان اداری کمک گرفت.
- 6- با توجه به نتایج بدست آمده از مرحله پایلوت طرح این فرم در کارگاههای کوچک و زیر 5 نفر قابلیت استفاده و انطباق بیشتری دارد.
- 7 - با توجه به اهمیت آیتم تست مکالمه (ردیف 9) در فاصله یک متری کسب حداکثر امتیاز این آیتم (امتیاز 45) در کارگاههای کوچک می‌تواند نشانگر زیان آور بودن احتمالی عامل فیزیکی صدا در کارگاه مدنظر باشد.

فرم بازرسی مقدماتی صدا (غربالگری)

نام کارگاه نام واحد نام کارفرما تعداد کارگر واحد محصول تولیدی
 نوع صدای کارگاه: ضربه ای / کوبه ای ** پیوسته ** توام ** آدرس و تلفن

ردیف	ویژگی - امتیاز وضعیت کارگاه	ویژگی	3	ویژگی	2	ویژگی	1	ضرب
1	جنس سطوح داخلی دیوارها	سخت (مانند سیمان یا کاشی)		متوسط (مانند گچ)		نرم و سبک (مانند چوب یا ورقه های آکوستیکی)		(2)
2	جنس سطوح داخلی کف	سخت (مانند سیمان)		متوسط (مانند آجر)		نرم (مانند چوب، موکت)		(1)
3	جنس سطوح داخلی سقف	سخت (مانند فلز یا سیمان)		متوسط (مانند گچ)		نرم (چوب یا ورقه آکوستیکی)		(1)
4	متوسط عمر دستگاههای مولد صدا	بیش از ده سال		5-9 سال		کمتر از 5 سال		(1)
5	نگهداری دستگاههای مولد صدا	خیلی نامناسب		تا حدودی مناسب		مناسب		(1)
6	تداوم صدا	در طول شیفت		نیمی از شیفت		کمتر از نیم شیفت		(2)
7	تعداد منابع صوتی	بیش از 10 دستگاه		5-9 دستگاه		کمتر از 5 دستگاه		(2)
8	متوسط مواجهه کارگران با صدا	بیش از 8 ساعت		4-7 ساعت		کمتر از 4 ساعت		(1)
9	مکالمه در فاصله یک متری	اصلاً شنیده نمی شود		باید فریاد زد		براحتی شنیده می شود		(15)
10	حجم کارگاه	کمتر از 100 متر مکعب		100 تا 1000 متر مکعب		بیش از 1000 متر مکعب		(6)
نمره کل کارگاه								
ساعت و تاریخ بازرسی					نام و امضای بازرسی			